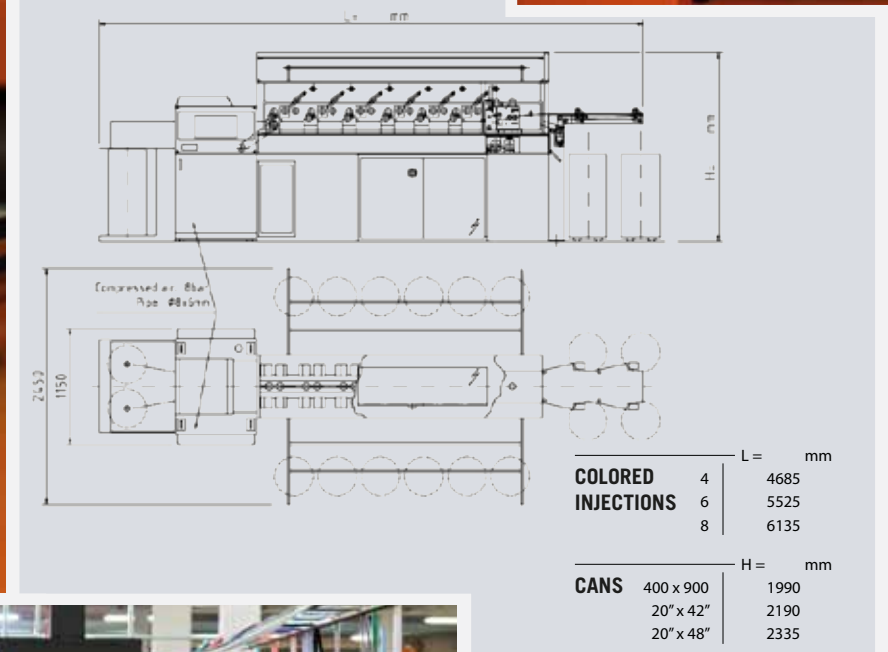
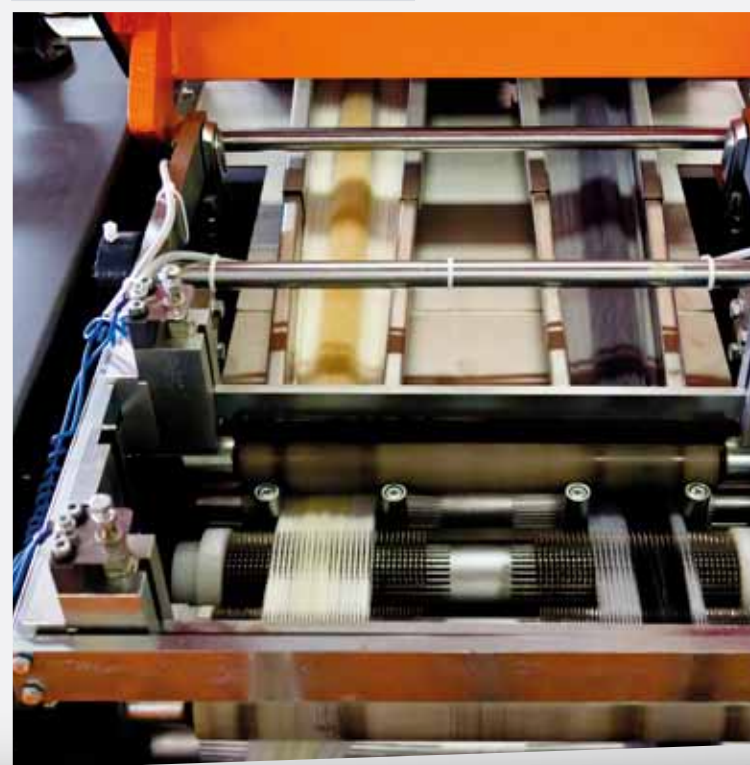


LONG STAPLE FIBER TYPE



SHORT STAPLE FIBER TYPE



CAIPO automazione industriale s.r.l.  
 13825 CAMPORE DI VALLEMOSSO (BIELLA) ITALIA  
 Fraz. Violetto, 39 - Tel. 015.703.722 r.a. - Fax 015.703.777  
 e-mail: caipo@caipo.com - http://www.caipo.com



Visual Design - www.ablato.com

FANCY TOPS

CAIPO  
 AUTOMAZIONE  
 INDUSTRIALE  
 S.R.L.



caipo  
**FANCY TOPS**  
 THE SPECIAL FANCY DRAW FRAME



# FANCY TOPS

THE SPECIAL FANCY DRAW FRAME



The special **CAIPO FANCY TOPS** drawing frame, controlled by a powerful microprocessor, can create very prestigious and exclusive fancy yarns because it produces slivers that contain sequences and combinations with up to eight slivers in different colours, weights and/or material following any programme created by the user.

**CAIPO FANCY TOPS** works like this:

the microprocessor on the machine panel controls the brushless motors that are mounted on the insertion groups (all the insertion groups are independent and synchronised with each other). Group speed is varied in order to dose both the quantity of material to insert for each group, and also the length of the effect following any set programme. The material is then deposited onto a sliver that is the basis of the fancy sliver to be created.

A limitless range of fancy yarns can therefore be produced, varying the percentage and length of the colour insertions continuously or in stretches as desired, keeping the slivers either constant or not constant. The production process is fully controlled by the microprocessor, which controls all the production parameters and interfaces with the **CAIPO FANCY TOPS EVALUATION** software supplied with the machine.

Slivers or cotton cutting rovings can be tear inserted into basic slivers of wool cuts to obtain slubs and short coloured inserts in the final yarn, which are in any case lower than the base fibre.

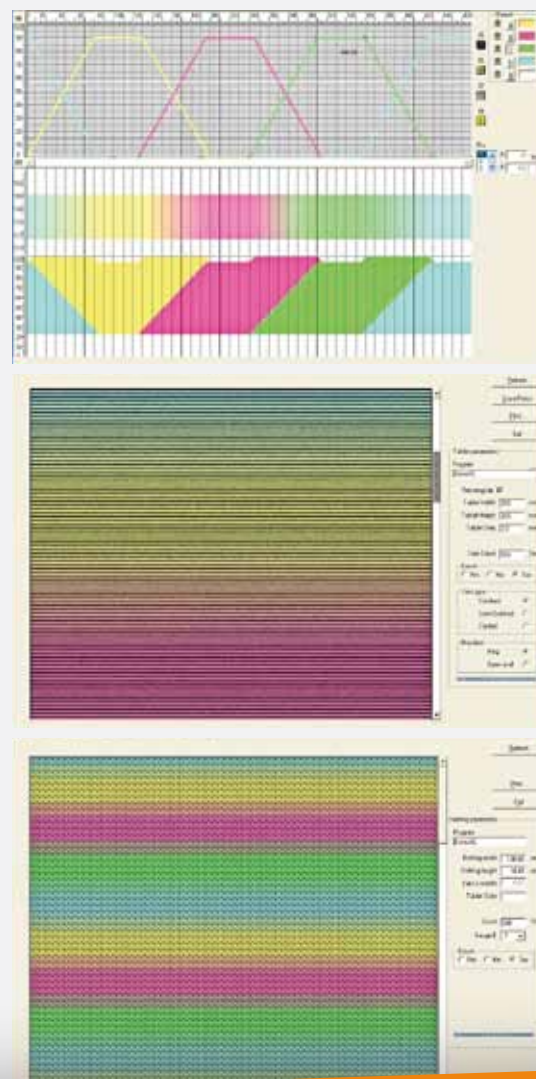
The slivers designed and produced with **CAIPO FANCY TOPS** can be spun directly on spinners or hollow spindle machines to obtain an **exclusive product** with a very wide range of applications that includes all the main sectors such as yarn, knitwear, furnishings, women's clothing, rugs.

## MAIN TECHNICAL CHARACTERISTICS

- Two versions available: for short or for long fibres
- Number of outputs: 2 cans
- Output can size: standard 400mm x 900mm (other sizes can be supplied upon request)
- Motorised can spinner, with standard "off-centre" deposit for wool type slivers and "within centre" deposit for cotton slivers
- Electronically adjustable sliver tightness at output and can filling coefficient
- Sliver weight at output: from 2 to 10 g x m
- Output spinning head with rotating comb
- Electronically controlled output head spinning range: from 1.1 to 5.0
- Maximum sliver entry speed into the spinning head: 30 m/minute
- Weight of the insertion slivers: from 2 to 10 g x m
- Number of insertion slivers: 4 or 6 or 8 per side
- Base sliver prespinning range: from 1.01 to 2.0
- Weight of basic slivers at input: from 2 to 10 g x m
- Maximum production speed: 150 m/minute (output 50 at spinning)
- Electronically settable production speed
- Autodiagnosis
- Power supply: 400 Vac – Threephase – 50/60 Hz
- Installed power: 8-10 VA
- Compressed air line: min 8 bar

## THE NEW CAIPO FANCY TOPS EVALUATION:

- makes creating any program easy and intuitive
- graphically simulates the sliver, yarn and knit
- calculates the requirements of each insertion sliver and the base sliver
- optimises the production speed according to the program and weight of the slivers used
- calculates the output head spinning
- transfers programs using network connection between **FANCY TOPS** and PC containing the **CAIPO FANCY TOPS EVALUATION**, or standard USB memory



El manuar especial **CAIPO FANCY TOPS**, controlado por un potente microprocesador, permite crear hilados fantasía muy preciados y exclusivos, ya que produce cintas que contienen secuencias y combinaciones de hasta ocho cintas de distintos colores, pesos o materiales, según el programa creado a gusto por el usuario.

El principio de funcionamiento de **CAIPO FANCY TOPS** es el siguiente: el microprocesador presente en el tablero de la máquina, controla y maneja los motores sin escobillas montados en los grupos de alimentación (todos los grupos de alimentación son independientes y están sincronizados entre sí), variando su velocidad para dosificar, tanto la cantidad de material de cada grupo que se debe alimentar, como la longitud del efecto según el programa configurado. De esta forma, el material se depone sobre una cinta que constituye la base de la cinta fantasía que se creará.

Por lo tanto, es posible producir una gama ilimitada de hilados fantasía, variando a gusto el porcentaje y la longitud de las aplicaciones de color en continuo o intermitente, para obtener cintas de título constante o no, manteniendo siempre el pleno control del proceso productivo a través del microprocesador, que controla todos los parámetros de producción y se interconecta con el software **CAIPO FANCY TOPS EVALUATION** entregado con la máquina.

También es posible aplicar de manera intermitente cintas o mechas de corte de algodón sobre cintas de base de corte de lana, para obtener sobre el hilo final un efecto flameado y aplicaciones cortas de colores, siempre inferiores a la fibra de base.

Las cintas diseñadas y producidas con **CAIPO FANCY TOPS** pueden ser hiladas directamente en hiladoras o en máquinas de huso hueco, para obtener un **producto exclusivo** con un campo de aplicación muy amplio, que comprende los principales sectores como las obras de punto, los géneros de punto, la decoración de interiores, la confección de prendas de vestir para la mujer, las alfombras, etc.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PRINCIPALES

- Hay dos versiones disponibles: para fibra corta o para fibra larga
- Número de salidas: 2 botes
- Tamaño de los botes de salida: standard 400 mm x 900 mm (a petición se entregan otros tamaños)
- Gira-botes de motor, con depósito de cintas standard de tipo "descentrado" para las cintas tipo lana y "centrado" para las cintas de algodón
- Tensión de la cinta en salida y coeficiente de llenado de los botes: de regulación electrónica
- Peso de las cintas en salida: de 2 a 10 g x m
- Tren de estiraje de salida con peine rotativo
- Gama de estiraje del tren de salida: de 1,1 a 5,0 con control electrónico
- Velocidad máxima cintas en entrada al tren de estiraje: 30 m/minute
- Peso de las cintas de aplicación: de 2 a 10 g x m
- Número de cintas de aplicación: 4, 6 o bien 8 por lado
- Gama pre-estiraje cintas de base: de 1,01 a 2,0
- Peso de las cintas de base en entrada: de 2 a 10 g x m
- Velocidad máxima de producción: 150 m/minute (@ estiraje salida 5,0)
- Velocidad de producción: de configuración electrónica
- Autodiagnóstico
- Tensión de alimentación: 400 Vac – Trifásica – 50/60 Hz
- Potencia instalada: 8-10 VA
- Línea de aire comprimido: min. 8 bar

Con el nuevo software **CAIPO FANCY TOPS EVALUATION** se ofrecen las siguientes funciones:

- ejecución sencilla e intuitiva de cualquier programa
- simulación gráfica de la cinta, el hilo y el punto
- cálculo de las cantidades necesarias de cada cinta de aplicación y de la cinta de base
- optimización de la velocidad de producción según el programa y el peso de las cintas utilizadas
- cálculo del estiraje del tren de salida
- transferencia de los programas mediante conexión en red de **FANCY TOPS** con el ordenador que tiene instalado el programa **CAIPO FANCY TOPS EVALUATION**, o mediante memoria USB standard.



Lo stiratoio speciale **CAIPO FANCY TOPS**, controllato da un potente microprocessore, consente di creare filati di fantasia molto pregiati ed esclusivi in quanto produce nastri che contengono sequenze e combinazioni fino a otto nastri di differenti colori, pesi e/o materiali secondo qualsiasi programma realizzato dall'utilizzatore.

Il principio di funzionamento del **CAIPO FANCY TOPS** è il seguente: il microprocessore posto nel quadro macchina comanda e controlla i motori brushless montati sui gruppi di inserzione (tutti i gruppi inserzione sono indipendenti e sincronizzati tra di loro) variando la loro velocità in modo da dosare sia la quantità di materiale da inserire per ogni gruppo, nonché la lunghezza dell'effetto secondo qualsiasi programma impostato. Il materiale viene così depositato su un nastro che costituisce la base del nastro di fantasia che si viene così a creare.

È quindi possibile produrre una illimitata gamma di filati di fantasia variando a piacimento la percentuale e la lunghezza delle inserzioni di colore in modo continuo o a strappi così da avere nastri a titolo costante oppure no, sempre mantenendo il pieno controllo del processo produttivo tramite il microprocessore che controlla tutti i parametri produttivi e si interfaccia al software **CAIPO FANCY TOPS EVALUATION** fornito insieme alla macchina.

È inoltre possibile inserire a strappi nastri o stoppini di taglio cotoniero su nastri di base di taglio laniero per ottenere sul filo finale fiammette ed inserzioni colorate corte, comunque inferiori alla fibra di base.

I nastri progettati e prodotti con il **CAIPO FANCY TOPS** possono essere filati direttamente su filatoi o macchine a fuso cavo per ottenere un **prodotto esclusivo** che ha un campo di applicazione molto vasto che comprende tutti i principali settori quali l'aguglieria, la maglieria, l'arredamento, l'abbigliamento donna, i tappeti.

## CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI.

- Due versioni disponibili: per fibra corta oppure per fibra lunga
- Numero uscite: 2 vasi
- Dimensione vasi di uscita: standard 400mm x 900mm (fornibili a richiesta altre dimensioni)
- Giravasi motorizzato, con deposito nastro standard di tipo "fuori centro" per nastri di tipo laniero e "entro centro" per nastri cotonieri
- Tensione del nastro in uscita e coefficiente di riempimento dei vasi regolabili elettronicamente
- Peso dei nastri in uscita: da 2 a 10 g x m
- Testa di stiro di uscita con pettine rotante
- Gamma stiro testa di uscita : da 1,1 a 5,0 comandato elettronicamente
- Velocità massima nastri in entrata della testa di stiro: 30 m/minute
- Peso dei nastri di inserzione : da 2 a 10 g x m
- Numero dei nastri di inserzione: 4 oppure 6 oppure 8 per lato
- Gamma prestiro nastri di base da 1,01 a 2,0
- Peso dei nastri di base in ingresso: da 2 a 10 g x m
- Velocità di produzione massima: 150 m/minute (@ stiro uscita 5,0)
- Velocità di produzione impostabile elettronicamente
- Autodiagnostica
- Tensione di alimentazione: 400 Vac – Trifase – 50/60 Hz
- Potenza installata: 8-10 VA
- Linea aria compressa: min 8 bar

Con il nuovo software **CAIPO FANCY TOPS EVALUATION** si hanno le seguenti funzioni:

- realizzazione semplice ed intuitiva di qualsiasi programma
- simulazione grafica del nastro, del filo e della maglia
- calcolo del fabbisogno di ogni nastro di inserzione e del nastro di base
- ottimizzazione della velocità di produzione in funzione del programma e del peso dei nastri utilizzati
- calcolo dello stiro della testa di uscita
- trasferimento dei programmi tramite collegamento di rete tra **FANCY TOPS** e PC ove risiede il **CAIPO FANCY TOPS EVALUATION**, oppure tramite memoria USB standard.

